

Краны шаровые двухсоставные на PN 1,6; 2,5 МПа

изготовление и поставка по ТУ 3742-002-79226836-2014, декларация о соответствии таможенного союза ТС № RU Д-РУ. МН09.В.00148 от 06.08.2014.

ТПК КШ2
ТПК ЕШ2Б

Назначение:

Краны шаровые относятся к запорной трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, эксплуатируемой в трубопроводах.

Условия эксплуатации:

Рабочая среда	Вода, воздух, пар, масла, нефть и жидкие неагрессивные нефтепродукты, природный газ, неагрессивные жидкие и газообразные среды	
Температура рабочей среды, °С	от -60 до +200 (в зависимости от исполнения)	
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У	УХЛ 1
Температура окружающей среды, °С	от -45 до +40	от -60 до +40
Направление подачи рабочей среды	Любое	
Установочное положение	Любое	
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое	

Технические характеристики:

Диаметр номинальный, DN, мм	15–600
Давление номинальное, PN, МПа	1,6; 2,5
Герметичность затвора	По классу «А», ГОСТ Р 54808-2011
Нормальное положение	Полностью «открыто» или полностью «закрыто»
Тип привода	Ручной, ручной через редуктор, под электропривод, под пневмопривод

Материалы основных деталей:

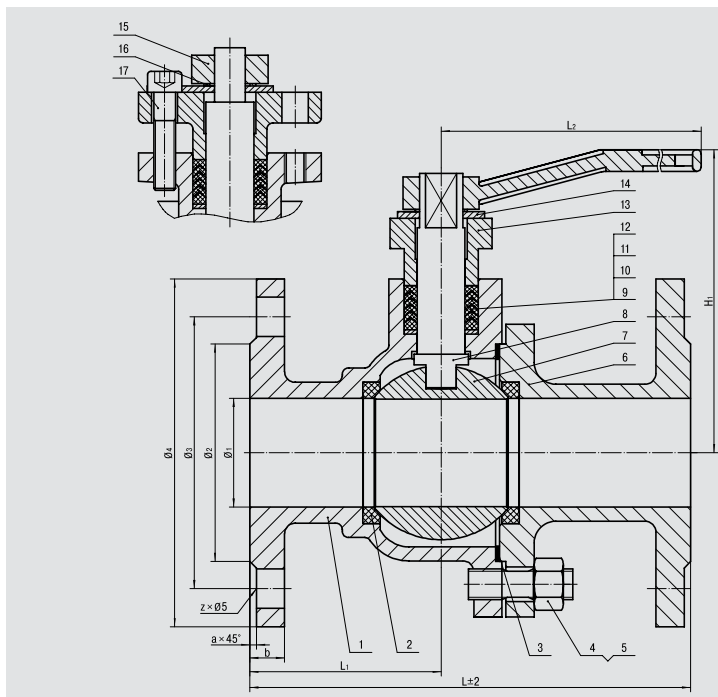
Наименование детали	исп. У1	исп. УХЛ1	исп. УХЛ1
Корпус	сталь 20Л или аналог WCB	сталь 20ГЛ или аналог LCB, LCC	12X18Н9ТЛ
Шар	20Х13	12X18Н9ТЛ	12X18Н9ТЛ
Уплотнение	PTFE (до + 150°C) и PPL (до + 200°C)		
Шпindelь	сталь 07X16Н6 или аналог SS 301	сталь 07X16Н6 или аналог SS 301	12X18Н9ТЛ
Уплотнительное кольцо	PTFE (до + 150°C) и PPL (до + 200°C)		

Показатели надежности:

Средний срок службы до капитального ремонта, лет	10	
Средний ресурс до капитального ремонта, циклов	2 000	
Средняя наработка на отказ	циклов	500
	часов	16 000

Достоинства:

- относительная простота конструкции;
- высокая долговечность;
- малое гидравлическое сопротивление;
- малые габариты и масса;
- высокая герметичность в затворе по классу «А» ГОСТ Р 54808 (без видимых протечек) обеспечивается благодаря мягким уплотнениям в соединении «шар-корпус»;
- разъёмный корпус даёт возможность ремонта кранов;
- герметичное перекрытие потока рабочей среды в обоих направлениях;
- широкая область применения.



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг) для крана шарового ручного DN 15 – 250 мм

Детали:

- 1, 6 – Корпусные детали
- 2 – Уплотнение в затворе
- 3 – Уплотнение в корпусе
- 4, 5 – Шпильки и гайки соединения двух деталей корпусов
- 7 – Пробка (шар)
- 8 – Шпindelь
- 9, 10, 11, 12 – Сальниковое уплотнение в сборе
- 13 – Сальник
- 14, 16 – Шайба
- 15 – Ручка
- 17 – Крепление сальника

Диаметр номинальный (Условный проход) DN, мм	Обозначение по классификатору (чертежу)*	Исполнение по ГОСТ 15150-69	Давление номинальное PN, МПа	Строительная длина L, мм	Размеры присоединения, мм					Z x Ø5, мм	a, мм	b, мм	H, мм	Масса кг, не более
					L1, мм	L2, мм	Ø2, мм	Ø3, мм	Ø4, мм					
15	ТПК КШ2 15.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	130	56	117	45	65	95	4-Ø14	2	16	92	3,1
	ТПК КШ2 15.2,5.3.У.Р.Ф		2,5											
	ТПК КШ2 15.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6											
	ТПК КШ2 15.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5											
	ТПК КШ2 15.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6											
	ТПК КШ2 15.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5											
20	ТПК КШ2 20.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	140	55,6	136	55	75	105	4-Ø14	2	16	100	3,7
	ТПК КШ2 20.2,5.3.У.Р.Ф		2,5											3,9
	ТПК КШ2 20.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6											3,7
	ТПК КШ2 20.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5											3,9
	ТПК КШ2 20.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6											
	ТПК КШ2 20.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5											

Продолжение таблицы на стр. 93.

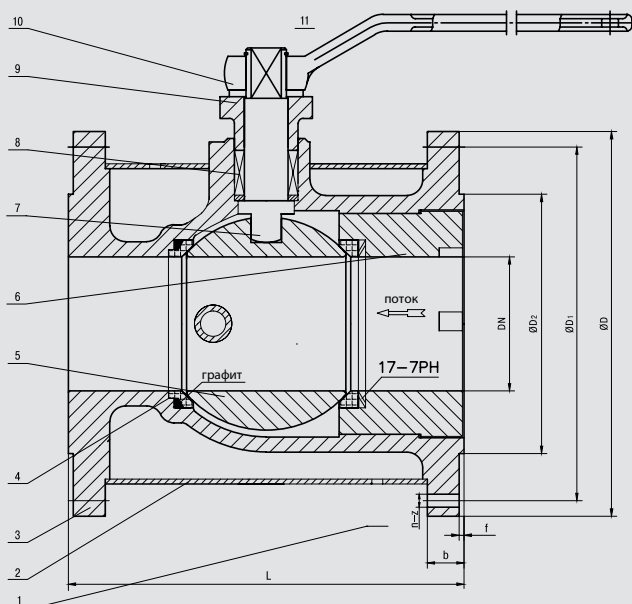
Продолжение таблицы. Начало на стр. 92.

Диаметр номинальный (Условный проход) DN, мм	Обозначение по классификатору (чертежу)*	Исполнение по ГОСТ 15150-69	Давление номинальное PN, МПа	Строительная длина L, мм	L1, мм	L2, мм	Ø2, мм	Ø3, мм	Ø4, мм	Z x Ø5, мм	a, мм	b, мм	H, мм	Масса кг. не более			
25	ТПК КШ2 25.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	150	63,5	148	65	85	115	4-Ø14	2	16	116	4,5			
	ТПК КШ2 25.2,5.3.У.Р.Ф		2,5											4,7			
	ТПК КШ2 25.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6											4,5			
	ТПК КШ2 25.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5											4,7			
	ТПК КШ2 25.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6														
	ТПК КШ2 25.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5														
32	ТПК КШ2 32.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	165	72	176,5	78	100	135	4-Ø18	2	18	116	6,4			
	ТПК КШ2 32.2,5.3.У.Р.Ф		2,5											6,9			
	ТПК КШ2 32.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6											6,4			
	ТПК КШ2 32.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5											6,9			
	ТПК КШ2 32.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6														
	ТПК КШ2 32.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5														
40	ТПК КШ2 40.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	180	72,5	226,25	85	110	145	4-Ø18	3	18	133	8,2			
	ТПК КШ2 40.2,5.3.У.Р.Ф		2,5											8,7			
	ТПК КШ2 40.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6											8,2			
	ТПК КШ2 40.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5											8,7			
	ТПК КШ2 40.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6														
	ТПК КШ2 40.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5														
50	ТПК КШ2 50.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	200	88	240,5	100	125	160	4-Ø18	3	20	140	11			
	ТПК КШ2 50.2,5.3.У.Р.Ф		2,5											12			
	ТПК КШ2 50.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6											11			
	ТПК КШ2 50.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5											12			
	ТПК КШ2 50.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6														
	ТПК КШ2 50.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5														
65	ТПК КШ2 65.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	221	96	261,5	120	145	180	4-Ø18	3	22	158	16			
	ТПК КШ2 65.2,5.3.У.Р.Ф		2,5														
	ТПК КШ2 65.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6														
	ТПК КШ2 65.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5														
	ТПК КШ2 65.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6												220	18	151,4
	ТПК КШ2 65.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5												22		
80	ТПК КШ2 80.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	241	118,6	302,5	135	160	195	8-Ø18	3	22	182	22			
	ТПК КШ2 80.2,5.3.У.Р.Ф		2,5											21			
	ТПК КШ2 80.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6											22			
	ТПК КШ2 80.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5											21			
	ТПК КШ2 80.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6											250	18	167,5	
	ТПК КШ2 80.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5											22			
100	ТПК КШ2 100.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	280	130	328	155	180	215	8-Ø18	3	20	208	30			
	ТПК КШ2 100.2,5.3.У.Р.Ф		2,5				160	190	230	8-Ø23		24		32			
	ТПК КШ2 100.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6				155	180	215	8-Ø18		20		30			
	ТПК КШ2 100.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5				160	190	230	8-Ø23		24		32			
	ТПК КШ2 100.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6				155	180	215	8-Ø18		20		202			
	ТПК КШ2 100.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5				160	190	230	8-Ø23		24					

Окончание таблицы на стр. 94.

Окончание таблицы. Начало на стр. 92.

Диаметр номинальный (Условный проход) DN, мм	Обозначение по классификатору (чертежу)*	Исполнение по ГОСТ 15150-69	Давление номинальное PN, МПа	Строительная длина L, мм	L1, мм	L2, мм	Ø2, мм	Ø3, мм	Ø4, мм	Z x Ø5, мм	a, мм	b, мм	H, мм	Масса кг, не более
125	ТПК КШ2 125.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	320	177	356	185	210	245	8-Ø18	3	22	272	47
	ТПК КШ2 125.2,5.3.У.Р.Ф		2,5				188	220	270	8-Ø25		28		50
	ТПК КШ2 125.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6				185	210	245	8-Ø18		22		47
	ТПК КШ2 125.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5				188	220	270	8-Ø25		28		50
	ТПК КШ2 125.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6				185	210	245	8-Ø18	2	22	246,9	
	ТПК КШ2 125.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5				188	220	270	8-Ø26		28		
150	ТПК КШ2 150.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	360	201	395	210	240	280	8-Ø23	3	24	298	64
	ТПК КШ2 150.2,5.3.У.Р.Ф		2,5				218	250	300	8-Ø25		30		68
	ТПК КШ2 150.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6				210	240	280	8-Ø23		24		64
	ТПК КШ2 150.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5				218	250	300	8-Ø25		30		68
	ТПК КШ2 150.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6				210	240	280	8-Ø23	2	24	279	
	ТПК КШ2 150.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5				218	250	300	8-Ø26		30		
200	ТПК КШ2 200.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	400	234,5	457	265	295	335	8-Ø23	3	26	352	111
	ТПК КШ2 200.2,5.3.У.Р.Ф		2,5				278	310	360	12-Ø25		34		108
	ТПК КШ2 200.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6				265	295	335	8-Ø23		26		111
	ТПК КШ2 200.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5				278	310	360	12-Ø25		34		108
	ТПК КШ2 200.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6				265	295	335	12-Ø23	2	26	322	
	ТПК КШ2 200.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5				278	310	360	12-Ø26		34		
250	ТПК КШ2 250.1,6.3.У.Р.Ф	У1	1,6	533	275		320	355	405	12-Ø25	3	30		
	ТПК КШ2 250.2,5.3.У.Р.Ф		2,5				332	370	425	12-Ø30		36		
	ТПК КШ2 250.1,6.4.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6				320	355	405	12-Ø25		30		
	ТПК КШ2 250.2,5.4.УХЛ.Р.Ф		2,5				332	370	425	12-Ø30		36		
	ТПК КШ2 250.1,6.5.УХЛ.Р.Ф	УХЛ1	1,6											
	ТПК КШ2 250.2,5.5.УХЛ.Р.Ф		2,5											



Основные габаритные и присоединительные размеры (мм), масса (кг) для крана шарового двухсоставного ручного с обгоревом DN 15 – 250 мм

Детали:

- 1, 2, 3, 6 – Корпусные детали
- 4 – Уплотнение в затворе
- 5 – Пробка (шар)
- 7 – Шпindelь
- 8 – Сальниковое уплотнение
- 9 – Сальник
- 10, 11 – Крышка